



جمهورية العراق
وزارة التعليم العالي والبحث العلمي
جامعة الأنبار - كلية العلوم

تأثير أشعة غاما على بعض الخواص الميكانيكية والفيزيائية للمواد المترابطة والهجينة البوليمرية

رسالة مقدمة إلى كلية العلوم – جامعة الأنبار
كجزء من متطلبات نيل درجة ماجستير في علوم الفيزياء

من قبل
همسة عدنان علي الجنابي

بكالوريوس فيزياء – كلية العلوم – جامعة الأنبار (٢٠٠٧)

بإشراف

أ.م.د. طلال عبداللطيف حسين العاني

أ.د. فائق حماد عنتر الفهداوي

الخلاصة

حُضرت مواد متراكبة وأخرى هجينة باستخدام الايبوكسي (EP-10) كمادة أساس مدعمة بألياف مختلفة ودقائق وبكسر حجمي 30% . والمواد المتراكبة والهجينة التي تم تحضيرها بطريقة القولية اليدوية هي :

1. مادة متراكبة (A) مكونة من الايبوكسي كمادة أساس مقواة بالألياف الزجاجية نوع (E-glass) محاكاة بشكل حصيرة وبكسر حجمي 30% .

2. مادة متراكبة هجينة (B) مكونة من (EP + G.F + Al₂O₃) ، إذ تم إضافة (5 gm) من مادة الألومينا إلى العينة وبكسر حجمي 30% .

3. مادة متراكبة هجينة (C) مكونة من (EP + G.F + N₆) وبكسر حجمي 15% لكل منهما .

4. مادة متراكبة هجينة (D) مكونة من (EP + G.F + R.W) وبكسر حجمي 15% لكل منهما

5. مادة متراكبة هجينة (E) مكونة من (EP + R.W + N₆) وبكسر حجمي 15% لكل منهما .

تضمن مشروع البحث دراسة بعض الخواص الميكانيكية والفيزيائية للعينات المتراكبة والهجينة المستعملة في البحث في الظروف الطبيعية وبعد التعرض لأشعة غاما بجرعة (30 KGy) ولفترات زمنية مختلفة هي (5, 9, 16) يوماً ، والخصائص الميكانيكية التي تمت دراستها هي قوة الصدمة والصلادة السطحية ومقاومة البلى ، كما تمت دراسة بعض الخواص الفيزيائية مثل التوصيلية الحرارية وباستخدام قرص لي وبدرجة حرارة الغرفة .

أظهرت النتائج العملية أن أفضل خواص ميكانيكية في الظروف الطبيعية كانت تتراوح بين أنواع التدعيم الثلاثة (الليفية والليفية الدقائقية والهجينة) ، إذ امتلكت العينة المتراكبة الليفية (A) أعلى قيمة للصدمة ومقدارها ($99.5 \frac{KJ}{m^2}$) ، في حين امتلكت العينة الليفية الدقائقية (B) أعلى قيمة للصلادة ومقدارها ($81.4 \frac{N}{mm^2}$) ، والعينة الليفية الهجينة (E) قد امتلكت أعلى قيمة لمعدل البلى ومقداره ($3.01 \times 10^{-8} \frac{gm}{cm}$) ، أما أعلى قيمة للتوصيلية الحرارية فكانت للعينة الليفية الدقائقية (B) ومقدارها ($0.36 \frac{w}{m.k}$) .

بعد تعرض العينات البوليمرية المتراكبة والهجينة لأشعة غاما فإن أفضل خواص ميكانيكية وفيزيائية كانت مختلفة باختلاف نوع الاختبار وباختلاف نوع الليف المستخدم في التدعيم إذ كانت أفضل قوة صدمة للعينة (A) ومقدارها ($140.24 \frac{KJ}{m^2}$) عند مدة تعرض لأشعة غاما (16) يوم ، في حين كانت أعلى قيمة للصلادة هي للنموذج (B) ومقدارها ($84 \frac{N}{mm^2}$) عند التعرض لأشعة غاما لمدة (16) يوم ، والعينة (B) امتلكت اقل قيمة لمعدل البلى مقداره ($0.28 \times 10^{-8} \frac{gm}{cm}$) بعد التعرض لأشعة غاما لمدة (16) يوم ، أما بالنسبة للتوصيلية الحرارية فكانت أعلى قيمة للعينة (A) ومقدارها ($0.59 \frac{w}{m.k}$) بعد التعرض لأشعة غاما لمدة (16) يوم .

إن المواد التي تم تحضيرها في هذه الدراسة يمكن استخدامها في الأماكن المنزلقة والدوارة لأن معدل البلى فيها قليل جداً كما يمكن استخدامها لتوهين الجرعات الواطئة من أشعة غاما. وأيضاً يمكن استخدامها كحاويات نقل البضائع لأن قوة الصدمة لها عالية .

Abstract

In this research composite and hybrid polymeric materials were prepared by using Epoxy Resin (EP-10) as a matrix, reinforced with different fibers and particulates with volume fraction (30%).

Composite and hybrid materials which prepared by Hand-layup method are:

1. Composite material (A) Consists of (EP+G.F type E-glass woven roving) with ($V_r = 30\%$).
2. Hybrid material (B) Consists of (EP+G.F+Al₂O₃) by adding (5 gm) of (Al₂O₃) to sample(A) with the same volume fraction.
3. Hybrid material (C) Consists of (EP+G.F+N₆) with volume fraction 15% for each (GF & N₆).
4. Hybrid material (D) Consists of (EP+G.F+R.W) with volume fraction 15% for each (GF & R.W).
5. Hybrid material (E) Consists of (EP+ N₆+R.W) with volume fraction 15% for each (N₆ & R.W).

Research subject included : The study of some mechanical and physical properties of composite and hybrid materials which employed in this research. at normal condition and after exposure to γ -radiation with dose (30 KGy) and time intervals (5,9 and 16) days. The mechanical properties which studied are Impact strength(I.S) & surface hardness (H) and wear resistance (W_r). Also some physical properties were studied like thermal conductivity by using liee's disk at room temperature.

Experimental results showed that, the best mechanical properties at normal condition ranged between the three types of reinforcement (fibers, fiber+particulate and hybrid), The fibrous composite material (A) has higher Impact strength ($99.5 \frac{\text{KJ}}{\text{m}^2}$), while The fibrous-particulate material (B) has higher Hardness ($81.4 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$). Fibrous hybrid material (E) has higher wear rate ($3.01 \times 10^{-8} \frac{\text{gm}}{\text{cm}}$), and the sample (B) also has higher thermal conductivity ($0.36 \frac{\text{W}}{\text{m.k}^\circ}$).

After exposure to γ - radiation, the best mechanical and physical properties were reinforcement. Different with difference the type of test and type of fiber used in Sample (A) has best Impact strength ($140.24 \frac{\text{KJ}}{\text{m}^2}$) at exposure time (16 days), while Sample (B) has higher surface hardness ($84 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$) at exposure time (16 days). Sample after (16 days). Higher ($0.59 \frac{\text{W}}{\text{m.k}^\circ}$) at (B) has minimum wear rate ($0.28 \times 10^{-8} \frac{\text{gm}}{\text{cm}}$) thermal conductivity is for Sample (A) exposure time (16 days).

The material which prepared in this study can be employed at rotary and slibery places because of their little wear rate , Also possible to employ them for attenuation & low doses because of their high Impact strength , that is possible to employ them as containers for thinks transfers.

Republic of Iraq
Ministry of Higher Education
and Scientific Research
University of Anbar
College of Science



Effect of Gamma Radiation on Some Mechanical and Physical Properties for Polymer Composites and Hybrid Materials

A thesis submitted
To the Department of Physics , College of Science , AL-Anbar
University, In Partial Fulfillment of Requirements for the Degree of
Master of Science in Physics

by

Hamsa Adnan Ali Al-janabi

B.SC. (AL- Anbar) - 2007

Supervised by

Prof. Dr. Faik Hammad Anter

Assit. Prof. Dr. Talal . A . Hussein

1435 A.H

2014 A.D